

HYDRA POWER PLUS 15

Гидравлическое масло

HYDRA POWER PLUS 15 - противоизносное гидравлическое масло высшей категории, специально разработанное для таких сфер применения, как гидравлические приводы и коробки передач, работающие в широком диапазоне температур, или для случаев, когда необходимо незначительное изменение вязкости при изменении температуры.

При производстве масла **HYDRA POWER PLUS 15** в качестве основы используются высококачественные минеральные базовые компоненты с добавлением комплекса специальных присадок, благодаря которым масло обладает следующими характеристиками:

- Отличные противоизносные свойства за счет большей долговечности компонентов, благодаря чему сокращаются затраты.
- Чрезвычайно высокий индекс вязкости обеспечивает защиту оборудования при запуске при низких температурах и при эксплуатации в условиях высоких температур.
- Высокое сопротивление сдвигу минимизирует потери вязкости с течением времени и обеспечивает стабильность, присущую материалам данного класса, в условиях работы с большим сдвиговым усилием.
- Прекрасная термостойкость и устойчивость к окислению.
- Благодаря высочайшей деэмульгирующей способности обеспечивается более быстрое отделение воды от масла и сопротивление образованию эмульсий.
- Особые ингибиторы ржавчины и коррозии защищают металлические компоненты с различным химическим составом даже в присутствии влаги.
- Способность быстро выделять воздух благодаря применению несиликоновых антивспенивателей минимизирует кавитации в насосе, что способствует бесперебойной эксплуатации.
- Сравнимо с большинством металлов и уплотнительных материалов, обычно применяемых в гидравлических системах.

УРОВЕНЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ:

DIN 51524 Part 3 HVLP-15 AFNOR NFE 48-603 ISO 11158 HV Vickers M-2950
I-286-S US Steel 127, 136 Denison HF-0 Cincennati P-68

Стандартный состав

Тест	Ед. изм.	Метод	Средний результат
Марка по ISO VG		ISO 3448	15
Плотность при 15 °C	кг/м ³	ASTM D4052	856
Кин. вязкость при 40 °C	мм ² /с	ASTM D7042	15
Кин. вязкость при 100°C	мм ² /с	ASTM D7042	4,1
Индекс вязкости		ASTM D2270	171
Температура вспышки по СОС, мин.	°C	ASTM D92	>201
Температура текучести	°C	ASTM D7346	-54
Степень нагрузки до задира, мин		DIN 51354-2	11
Эмульгируемость при 54 °C	Минуты	DIN 51599	Испытания пройдены
Дата выдачи: 19-04-2019	Заменяет: 20-10-2015	Редакция №: -	

